

Modèle CCYC : ©DNE

Nom de famille (naissance) :

(Suivi s'il y a lieu, du nom d'usage)

Prénom(s) :

N° candidat :

N° d'inscription :



Né(e) le :

(Les numéros figurent sur la convocation.)

1.1

ÉPREUVES COMMUNES DE CONTRÔLE CONTINU

CLASSE : Première

E3C : E3C1 E3C2 E3C3

VOIE : Générale Technologique Toutes voies (LV)

ENSEIGNEMENT : Sciences de l'ingénieur

DURÉE DE L'ÉPREUVE : 2h00

Niveaux visés (LV) : LVA LVB

Axes de programme :

Analyser le besoin d'un produit par une démarche d'ingénierie système
Analyser l'organisation matérielle d'un produit par une démarche d'ingénierie système
Analyser l'organisation fonctionnelle d'un produit par une démarche d'ingénierie système
Analyser les principaux protocoles pour un réseau de communication
Quantifier les écarts de performance entre les valeurs attendues, mesurées, simulées
Proposer et justifier des hypothèses ou simplification en vue d'une modélisation
Traduire le comportement attendu ou observé d'un objet par une structure algorithmique
Modéliser les mouvements
Associer un modèle à un système asservi
Déterminer les grandeurs géométriques et cinématiques d'un mécanisme
Prévoir l'ordre de grandeur de la mesure
Relever les grandeurs caractéristiques d'un protocole de communication
Rendre compte de résultats

CALCULATRICE AUTORISÉE : Oui Non

DICTIONNAIRE AUTORISÉ : Oui Non

Ce sujet contient des parties à rendre par le candidat avec sa copie. De ce fait, il ne peut être dupliqué et doit être imprimé pour chaque candidat afin d'assurer ensuite sa bonne numérisation.

Ce sujet intègre des éléments en couleur. S'il est choisi par l'équipe pédagogique, il est nécessaire que chaque élève dispose d'une impression en couleur.

Ce sujet contient des pièces jointes de type audio ou vidéo qu'il faudra télécharger et jouer le jour de l'épreuve.

Nombre total de pages : 12



PRÉSENTATION DU PRODUIT ÉTUDIÉ

La loi relative à la transition énergétique pour la croissance verte interdit la vente et la distribution des gobelets, verres et assiettes en plastique au 1^{er} janvier 2020 (Voir décret du 30 août 2016). L'objectif est de moins polluer car le plastique met des dizaines d'années à disparaître dans la nature et est souvent associé à des produits toxiques.

Les solutions pour les organisateurs d'évènements publics consistent donc:

- soit à utiliser de la vaisselle jetable en compostage domestique et constituée pour tout ou partie de matières biosourcées ;
- soit à utiliser de la vaisselle réutilisable.

Lorsque la deuxième solution est retenue, il est parfois difficile pour les organisateurs de récupérer les gobelets malgré les frais de consigne. Le système GOBLOX automatise la récupération, le stockage des gobelets ainsi que la restitution de la consigne tout en multipliant les points de collecte sur le site de l'évènement.

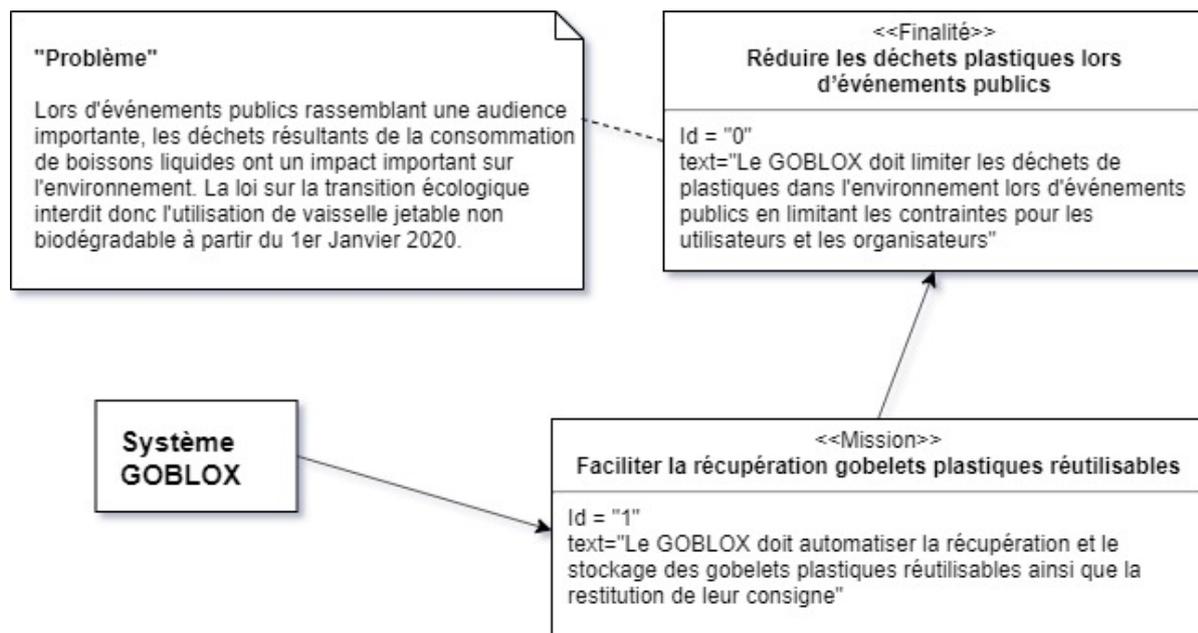


Figure 1



Modèle CCYC : ©DNE

Nom de famille (naissance) :

(Suivi s'il y a lieu, du nom d'usage)

Prénom(s) :

N° candidat : N° d'inscription :

(Les numéros figurent sur la convocation.)

Né(e) le : / /



1.1

Cas d'utilisation du GOBLOX

Le GOBLOX doit:

- identifier l'objet collecté comme étant bien un gobelet plastique réutilisable selon la norme « Greencup » ;
- déplacer le gobelet identifié vers la zone de stockage ;
- stocker le gobelet dans la zone dédiée en optimisant l'espace disponible ;
- rendre la consigne à l'utilisateur ;
- réaliser ces opérations rapidement pour éviter les temps d'attente aux utilisateurs.

Diagramme de contexte partiel

Le GOBLOX doit:

- permettre la récupération et le stockage des gobelets plastiques réutilisables et la restitution de la consigne ;
- pouvoir être déplacé aisément sur le site de l'événement ;
- respecter les normes ;
- résister à son environnement et limiter les impacts sur celui-ci ;
- se connecter à Internet pour effectuer un suivi continu ;
- permettre (via internet) au responsable de l'événement de connaître l'état du stockage des gobelets et de la réserve de consigne.

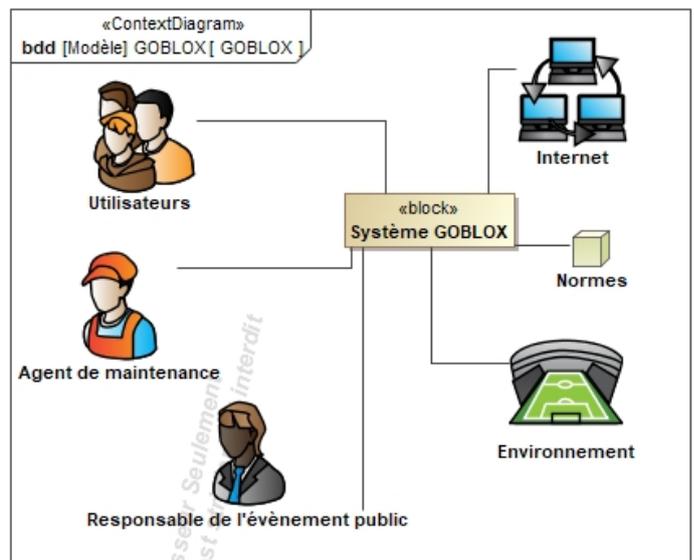


Figure 2

ÉTUDE D'UNE PERFORMANCE DU PRODUIT

Afin que le « GOBLOX » assure sa fonction de récupération de gobelet et de restitution de la consigne, il doit pouvoir stocker une grande quantité de gobelets récupérés et d'argent liquide pour la restitution des consignes conséquente.

Problématique : comment stocker un millier de gobelets avec une attente maximale de 6 s entre le dépôt de 2 gobelets ?

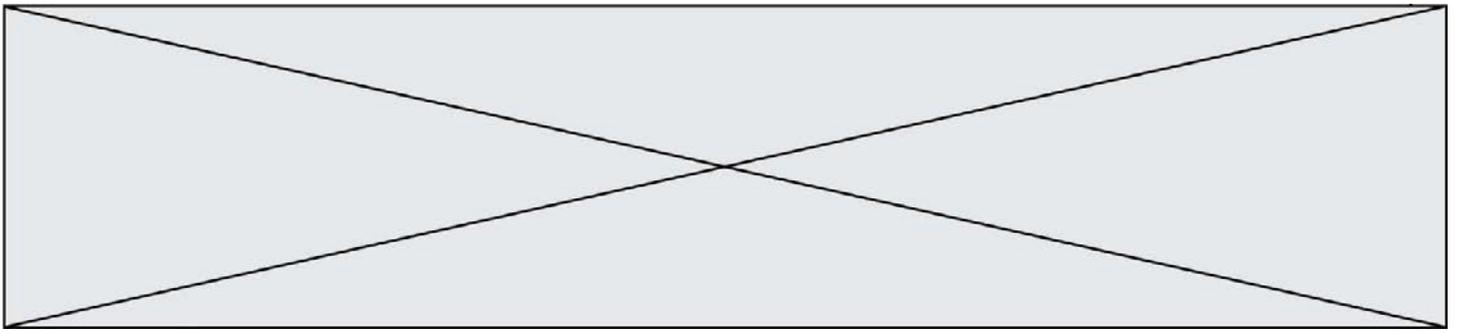


Figure 3 :
gobelets sans rangement maîtrisé

Étude du rangement des gobelets dans un carrousel

L'objectif de cette étude est de justifier la pertinence du rangement des gobelets lors de la récupération et de la réaliser rapidement.



Sachant que :

- un gobelet occupe un volume de 370 cm^3 ;
- le container recevant les gobelets est un cylindre de diamètre 50 cm et de hauteur de 75 cm ;
- le volume du container est égal à $V_{\text{cont}} = \pi \times (R_{\text{cont}})^2 \times h_{\text{cont}}$ où R_{cont} est le rayon du container et h_{cont} la hauteur du container ;
- des mesures ont été réalisées afin de vérifier le nombre de gobelets contenu dans un container cylindrique sans rangement maîtrisé (figure 3). Ces mesures ont montré un taux de remplissage réel égal à 59% de la valeur théorique (sans tenir compte des espaces vides entre les gobelets).

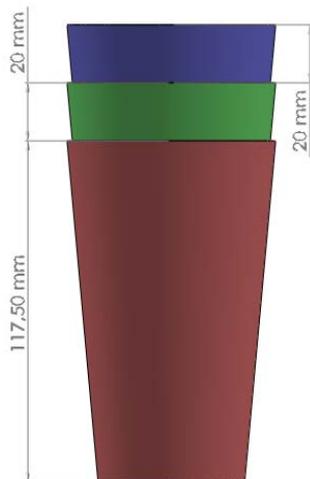


Figure 4 :
empilement des gobelets réutilisables

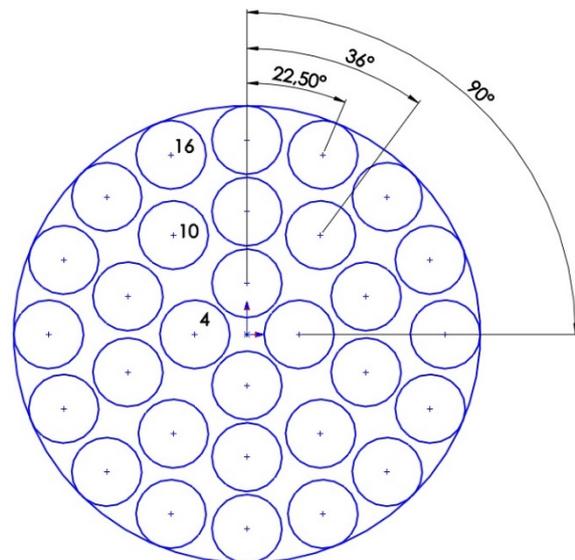


Figure 5 :
implantation possible des empilements
dans le container



Modèle CCYC : ©DNE																												
Nom de famille (naissance) : <small>(Suivi s'il y a lieu, du nom d'usage)</small>																												
Prénom(s) :																												
N° candidat :											N° d'inscription :																	
 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE	<small>(Les numéros figurent sur la convocation.)</small>																											
	Né(e) le :			/			/																					

1.1

Question I.1 **Calculer** la valeur théorique du nombre de gobelets récupérables. En **déduire** le nombre de gobelets réels contenus dans le container en cas de rangement non maîtrisé.

Lors de l'empilage des gobelets, ils s'emboîtent de telle manière que la hauteur augmente de 20 mm à chaque gobelet ajouté (voir figure 4). Le nombre d'empilements possibles dans le container est égal à 30 répartis sur 3 couronnes concentriques de 4, 10 et 16 empilements (figure 5).

Question I.2 Dans le container de hauteur de 75 cm, **calculer** le nombre de gobelets empilables pour un seul empilement comme le montre la figure 4 et le nombre de gobelets contenus dans le container une fois les 30 empilements réalisés.
Conclure quant à la pertinence d'effectuer un rangement ordonné des gobelets.

Étude de la chaîne de transmission de puissance en rotation du container recevant les gobelets réutilisables

Le temps d'attente maximal acceptable par un utilisateur est de 6 secondes pour déposer son gobelet et récupérer sa consigne. On souhaite vérifier que la chaîne de puissance mise en place permet d'atteindre cette performance.

Les données et paramètres renseignés dans le modèle sont les suivants (voir Figures 6a et 6b : chaîne de puissance et schéma cinématique du système de rotation du container, page suivante) :

- tension nominale de la batterie 12 V ;
- rapport de réduction du motoréducteur $k_{\text{réd}} = 1/36$;
- rapport de réduction du réducteur roue-vis $k_{\text{roue-vis}} = 1/30$;
- nombre de dents du pignon en sortie du réducteur : 9 dents ;
- nombre de dents de la roue liée au container : 30 dents.



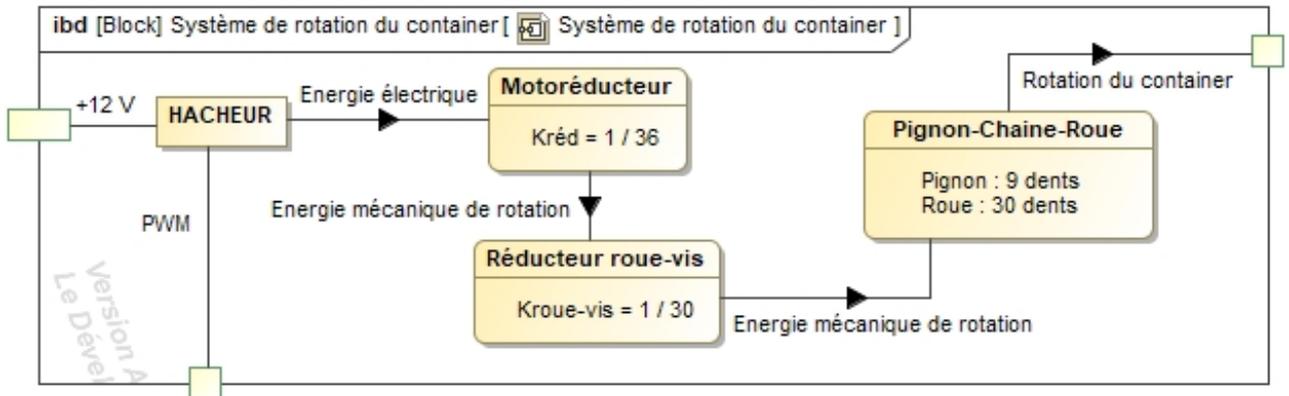


Figure 6a : chaîne de puissance du système de rotation du container

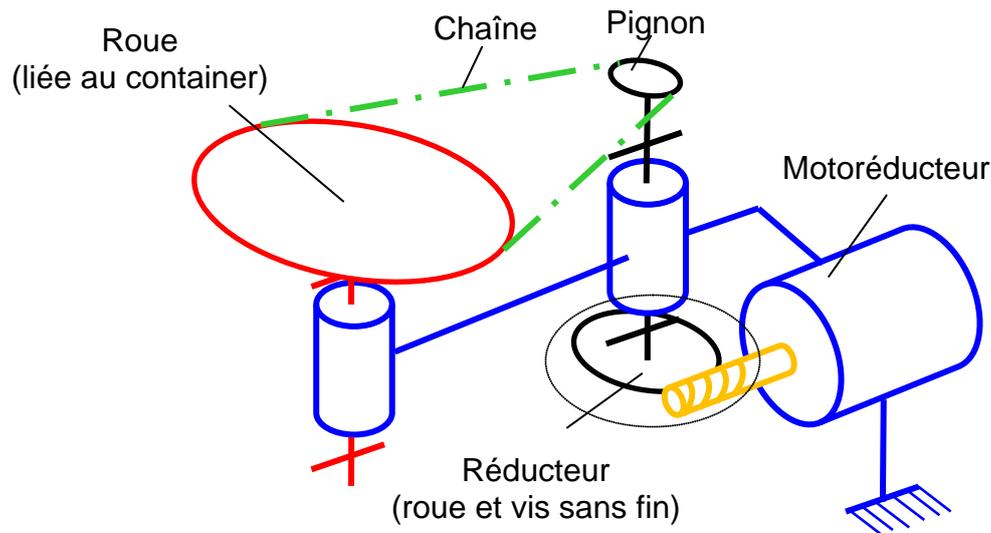


Figure 6b : schéma cinématique du système de rotation du container

Question I.3 **Calculer** le rapport de réduction global k_{global} du système de mise en rotation du container.

Question I.4 À partir de l'angle de rotation du container le plus grand à parcourir (figure 5), **déterminer** le nombre maximum de tours du moteur.



Modèle CCYC : ©DNE

Nom de famille (naissance) :

(Suivi s'il y a lieu, du nom d'usage)

Prénom(s) :

N° candidat : N° d'inscription :

(Les numéros figurent sur la convocation.)

Né(e) le : / /



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

1.1

Sachant que :

- le moteur tourne de 50 tours pendant la phase d'accélération qui dure 0,5 s et il tourne de 50 tours pendant la phase de décélération qui dure aussi 0,5 s ;
- la vitesse nominale du moteur est de $12000 \text{ tr}\cdot\text{min}^{-1}$;
- dans le cas le plus défavorable, le moteur doit tourner de 900 tours pour commencer un nouvel empilement.

Question I.5 **Déterminer** la durée maximale pour créer un nouvel empilement.

Question I.6 **Conclure** par rapport au critère du cahier des charges de l'attente de réception entre deux gobelets et **préciser** si cette attente maximale se renouvelle souvent lors du remplissage du container.

Figure 5





MODIFICATION DU COMPORTEMENT DU PRODUIT

Fonctionnement

Afin d'optimiser la capacité du "Goblox", les gobelets sont empilés en colonne, ces empilements sont disposés sur trois couronnes concentriques (voir figure 3). Lorsqu'une colonne est remplie, le carrousel doit tourner d'un angle donné. Lorsque la couronne intérieure est pleine, une goulotte (sous ensemble qui n'est pas étudié) guide les prochains gobelets vers la couronne intermédiaire (puis vers la couronne extérieure).

En fin d'événement, les festivaliers souhaitent récupérer leur consigne le plus rapidement possible. Un temps d'attente entre deux usagers de 6 s est acceptable. Afin d'éviter le basculement des empilements présents dans le container lors du changement de colonnes, il est nécessaire de faire évoluer la commande du moteur vers une commande progressive.

Problématique : comment gérer la rotation du plateau du carrousel en respectant le temps maximal de 6 secondes sans faire basculer les gobelets ?

Le carrousel est directement entraîné en rotation par un motoréducteur.

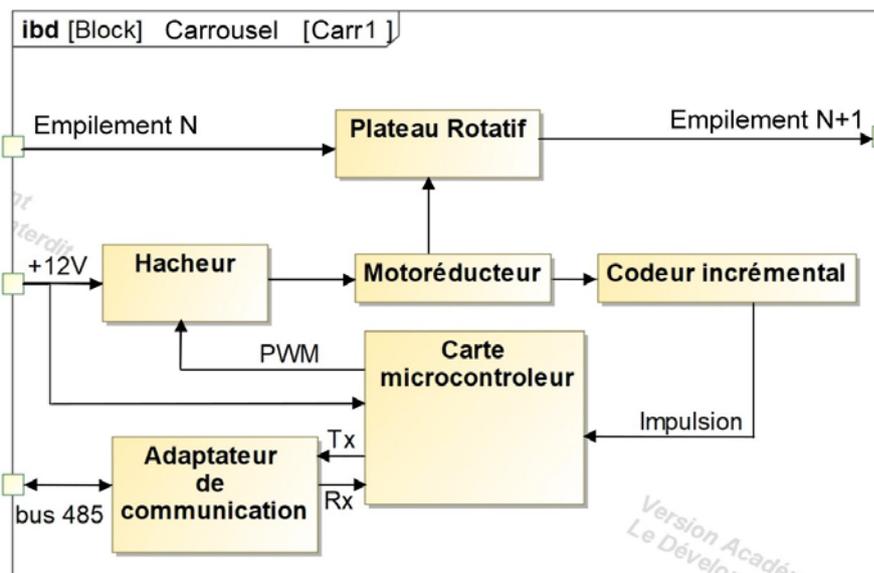


Figure 7 : diagramme des blocs internes du carrousel

Question II.1 Pour chaque bloc du diagramme des blocs internes du carrousel (figure 7), **indiquer** si le constituant correspondant appartient à la chaîne de puissance ou à la chaîne d'information.



Modèle CCYC : ©DNE

Nom de famille (naissance) :

(Suivi s'il y a lieu, du nom d'usage)

Prénom(s) :

N° candidat : N° d'inscription :

(Les numéros figurent sur la convocation.)

Né(e) le : / /

 Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

1.1

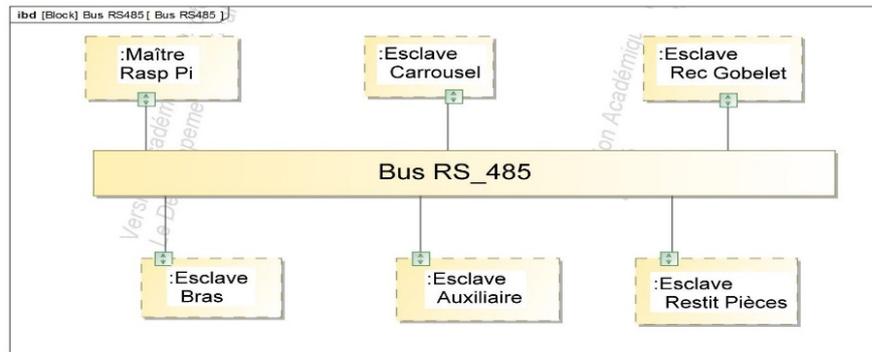


Figure 8 : diagramme de blocs internes du bus RS485

Afin de faciliter la modularité, une carte maître envoie des ordres à des cartes esclaves qui gèrent les fonctions principales du système. Lors d'une requête, le maître envoie une trame constituée de plusieurs octets :

- le premier octet définit le destinataire (\$4D : carrousel, \$50 : restitution pièce, \$47 : détection gobelet, \$41 : auxiliaire, ...), \$4D représente le nombre hexadécimal 4D et vaut 77 en décimal.
- les octets suivants sont des ordres ou des valeurs. Pour la carte carrousel : il y a 2 octets pour indiquer l'angle de rotation exprimé en dixième de degré.

Dès réception, l'esclave accuse réception en renvoyant 2 octets. Après exécution de l'ordre, il renvoie 2 nouveaux octets informant le maître sur la fin de l'exécution.

Question II.2 L'angle maximal de rotation du carrousel étant de 360° qui doit être exprimé en dixième de degré, **déterminer** le nombre de bits nécessaires pour coder cet angle.

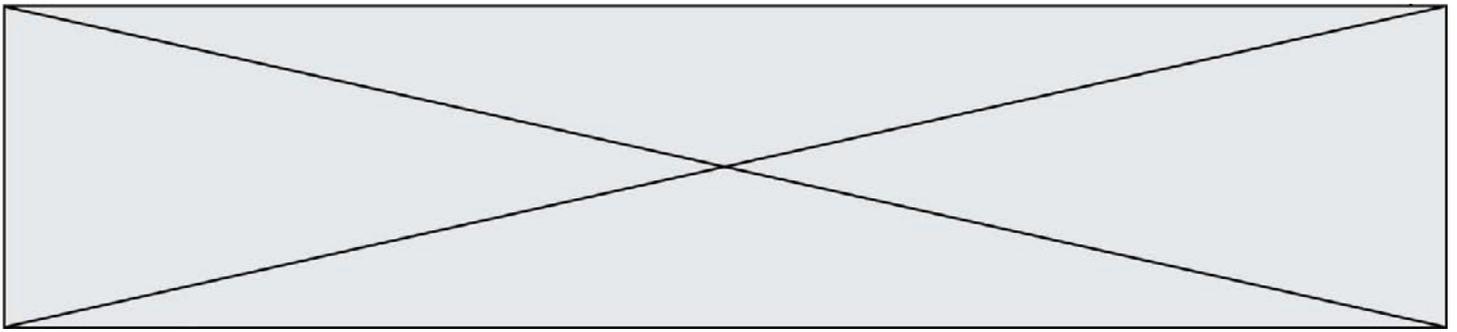
Justifier le nombre d'octets de données retenu pour indiquer l'angle de rotation souhaité au carrousel.

Le maître envoie un ordre contenu dans la trame ci-dessous.

Les données à transmettre à l'esclave sont divisées en octets transmis l'un après l'autre selon la trame décrite ci-dessous.

Le protocole retenu est une transmission série à 9600 bit·s⁻¹ :

1 bit de start, 8 bits de données (LSB en premier), pas de parité, 1 bit de stop.
(LSB : bit de poids le plus faible)



```
25.          ??          // Temporisation
26.          ??          // Modification vitesse
27.      Fin TANT QUE

28.// Vitesse constante à  $\omega_n/4$  jusqu'à Pulse = Pulse_Max
29.      TANT QUE Pulse < Pulse_max
30.          SPEED(Vit)      // vitesse constante
31.      Fin TANT QUE

32.      SPEED(0)          // carrousel arrêté à l'angle prévu

33.      Emission_serie()  // informe le maître que le
mouvement terminé

34.// fin programme principal (boucle sans fin)
```

Question II.5 Après avoir analysé les lignes de l'algorithme correspondant au démarrage progressif, **démontrer** que la phase d'accélération valide la durée T_a imposée.
Recopier et **compléter** la partie du programme en charge de la décélération (lignes 22 à 27).

La vitesse nominale du moteur est de $12\,000 \text{ tr}\cdot\text{min}^{-1}$.

Question II.6 En considérant que les durées T_d et T_a sont égales chacune à $0,5 \text{ s}$ et que le nombre de tours réalisés pendant les deux durées sont identiques, **conclure** quant au respect de 6 s pour la rotation du carrousel lors du passage d'un empilement à la suivante pour la couronne intérieure.

