Pré-dimensionnement

Valeurs numériques des efforts après mise en place du modèle cinématique.

X42	1447.45614	X42_bis	-19.66796598
Y42	2546.403509	Y42_bis	1481.522057
X12	-1447.45614	X12_bis	
Y12	2546.403509	Y12_bis	
X13	-41.66666667	X13_bis	-15.25105849
Y13	-41.66666667	Y13_bis	-15.25105849
X53	41.66666667	X53_bis	-9750
Y53	41.66666667	Y53_bis	-9750
X45	-1458.333333	X45_bis	-9750
Y45	-1458.333333	Y45_bis	-9750
X14	19.12280702	X14_bis	-417.0142129
Y14	1135.877193	Y14_bis	1042.095709

valeurs numérique		
Commentaire	Nom	valeur
fourche partie 1	d	500
fourche partie 2	c	180
triangle inf part_1	ff	290
triangle inf part_2	gg	190
suspension	l	370
triangle sup	ff'	266
angle suspension	α_2	0.523598776
anlge triangle sup	α_3	0.523598776
angle triangle inf	α_4	0.392699082
angle de chasse	α_5	0.785398163
Résultante verticale	P	1500
résultante horisontale	T	1500

nom	Caractéristique aliage (Mpa)	Rayon extérieur tube	Epaisseur mm	Inertie tube	Longeur tube	section traction mm^2	section flexion mm^2	section préponsérante
Triangle supérieur	250	20	10	39760.78202	100	-39	49764.78003	49764.78003
Triangle inférieur	250	4	3	117.8588119	100	39.07867186	1932.710679	1932.710679
Fourche	250	5	3	201.0619298	500	33.07391177	12480.90573	12480.90573

nom	diamètre intérieur	diamètre extèrieur	type	Charge dynamique iso (daN)	durée de vie	Largeur	Etanchétité	Lubrification
Rotule Triangle supérieure		22	GE..-PB INA FAG					
Rotule Triangle inférieure		22	GE..-PB INA FAG					
Pivot Roue	20	32	SNR 61 808 2RS	490	2000000	7	Joint Nitrile	Graisse
Pivot Triangle inférieure	15	35	SNR 7202 BA	800	2000000	11	Aucune	Graisse
Pivot Triangle supérieure	15	35	SNR 7202 BA	435	2000000	11	Aucune	Graisse
Pivot Triangle inférieure_Ressort	30	40	BS 4480					
Pivot Ressort_Chassis	30	40	BS 4481					
Ecrou à encoche	15		Iso 2982 SKF					